

Supervisor de Operaciones con 15 años de Experiencia.



Marco Antonio Araya Barrios.

RUT: 10.704.914-2

Domicilio: Camino El Embalse 2049, Comuna San Bernardo, Región Metropolitana.

Licencia de Conducir: A1, A2 (Ley 18.290)

Fono: 228636135 (Casa) y 57349523 (Celular)

Correo Electrónico: marcoarayabarrrios@gmail.com

Formación Académica: Ingeniería Ejecución Nivel Superior.

Objetivo.

- Colaborar con el área de operaciones de la empresa, para lograr el crecimiento del negocio a través del uso óptimo de los recursos, planeación estratégica, control y mejora continua.
- Ser parte de un equipo de trabajo aportando mis conocimientos, experiencia y buenas relaciones humanas, generando buen clima laboral, en busca de un constante control de pérdidas y generación de oportunidades de negocio.

Experiencia Laboral.

Jefe de Operaciones - Julio del 2008 a Mayo del 2014.

Besalco Maquinarias S. A., www.besalcomaquinarias.cl.

Jefe directo: Diego Icaza, Sub gerente de Operaciones, fono celular 81597202.

Responsable de las operaciones de 4 contratos con 400 colaboradores a cargo y 200 equipos de movimiento de tierra.

Logros:

- Control de pérdidas, aumentando la rentabilidad del negocio en un 7% en un periodo de 14 meses.
- Se cumple con la producción contratada en un 100%.
- Se reduce los índices de frecuencia y gravedad de accidentabilidad, permitiendo agregar un importante valor motivacional a nuestros colaboradores, y mantener un eficiente control de pérdidas.
- Se disminuye la rotación de colaboradores en operaciones, permitiendo avanzar con la capacitación y buen clima laboral.

Jefe de Oficina Técnica – Febrero del 2008 a Julio del 2008.

Besalco Maquinarias S. A., www.besalcomaquinarias.cl.

Jefe directo: José Caro Richard, Administrador de Contrato, fono celular 75227915 – 56685808.

Responsable:

- De la confección de KPI orientado al control y a la buena toma de decisión.
- Del control del consumo y rendimiento de combustibles.

Logros:

- Control de KPI y la oportuna entrega de información a la gerencia, información entregada asesora la eficaz corrección de desviaciones y el aumento de disponibilidad y producción.
- Eficiente control del rendimiento de combustibles y detección oportuna de malas prácticas, asesora para el aumento del rendimiento de combustible en un 7% promedio de la flota.
- Ascenso a Jefe de Operaciones.

Supervisor de Operaciones – Octubre del 2007 a Febrero del 2008.

Besalco Maquinarias S. A., www.besalcomaquinarias.cl.

Responsable:

- Del capital humano de 70 colaboradores y 80 equipos del turno.
- De la aplicación de planes de control de pérdidas.
- Del manejo y motivación de grupo de trabajo.

Logros:

- Se generan las confianzas necesarias para lograr que el colaborador se identifique con la empresa.
- Se genera buen clima laboral, disminuyendo las fallas operacionales y la continua capacitación.
- Cero accidente con tiempo perdido reduciendo las pérdidas, por consiguiente; aumento de la disponibilidad de equipos y producción.
- Asenso a Jefe de Oficina Técnica.

Supervisor de Operaciones – Mayo del 2003 a Septiembre del 2007.

P.M.E. S. A., www.pme.cl.

Jefe directo: Alfredo Toloza Martinez, Gerente de Operaciones, fono celular 61683041 - 75294889

Responsable:

- De la Operación de contrato con distintos clientes.
- Del equipo de colaboradores y maquinarias.

Logros:

- Se cumple con fechas de entrega de producción y con la producción comprometida.
- Se cumple con cero accidentabilidad con tiempo perdido.

Jefe de Bodega – Marzo del 2003 a Mayo del 2003.

P.M.E. S. A., www.pme.cl.

Jefe directo: Alfredo Toloza Martinez, Gerente de Operaciones, fono celular 61683041 - 75294889

Responsable:

- De diligenciar formatos de entrada y salida.
- De controlar inventarios diarios para el conocimiento de existencias.
- De realizar los reportes respectivos al gerente del área, jefe de compra y venta y al contador para poder contar con la autorización de estos.
- De revisar que el almacenaje de los productos si sean los adecuados.
- Asenso a Supervisor de Operaciones.

Logros:

- Se disminuyen capital detenido en la bodega.
- Se disminuye pérdidas por mala recepción o embalaje de productos.

Formación Académica.

Titulado de Administrador de Empresas mención Gestión – Marzo del 1992 a Marzo del 1995.

Instituto AIEP.

Actualmente en Proceso de Titulación.

Titulado de Técnico en Computación mención negocios – Marzo de 1988 a Noviembre del 1991.

Instituto AIEP.

Diplomado en Clase Ejecutiva - Universidad Católica Santiago

- Logística (Supply Chain Management).
- Gestión y Mejoramiento de la Calidad.
- Administración de Proyectos.

Competencias y Habilidades.

Orientación al resultado, capacidad de análisis, empatía, liderazgo, facilidad de palabras, puntualidad y alto sentido de responsabilidad.

Áreas de Interés.

Administración de Operaciones, Supervisión de Operaciones, Abastecimiento, Control de Bodega.